

СОГЛАСОВАНО

Ведущий специалист  
по развитию и обучению персонала  
АО «Казанькомпрессормаш»  
Т.А. Харитоновна  
« 01 » 2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский  
политехнический колледж»  
Р.Р. Ахмадеев  
« 01 » 2024 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
«Казанский политехнический колледж»  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования

**15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

**Квалификации:**

Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков 3(4) разряда

**Форма обучения:** очная

**Нормативный срок обучения** – 1 год 10 мес.  
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального образования:** технологический

Казань, 2024

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях и часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе консультации)	Практика		Государственная итоговая аттестация	Всего по курсам	Каникулы	ИТОГО
		Учебная	Производственная				
I	41/1476	-	-	-	41/1476	11	52
II	19/684	12/432	9/324	1/36	41/1476	2	43
<b>Итого</b>	<b>61/2160</b>	<b>12/432</b>	<b>9/324</b>	<b>1/36</b>	<b>82/2952</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

График учебного процесса  
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

1 курс на 2024-2025 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август									
	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-2	3-9	10-16	17-23	24-30	31-6	7-13	14-20	21-27	28-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-31		
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т

2 курс на 2025-2026 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август											
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30				
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П 1	П 1	П 1	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т

Обозначения: теор. обучение « Т », учебная практика « У », произв. практика « П », ГИА « || », каникулы « = »

## 2. План учебного процесса по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час)											Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам			
						Всего	Практическая подготовка	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							1 курс		2 курс		
		Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК						По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр 17 нед. (17 т/о)	2 семестр 24 нед. (24 т/о)	3 семестр 17 нед. (10 т/о +4уп+3 пп)	4 семестр 24 нед (9 т/о +8уп +6пп +1ГИА)					
			Теоретическое обучение	Лабораторные и практич. занятия	Курсовых работ (проектов)															
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>11</b>	<b>4</b>	<b>1476</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	<b>1476</b>	<b>710</b>	<b>694</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>48</b>	<b>24</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
<b>Общие дисциплины</b>		<b>0</b>	<b>1</b>	<b>10</b>	<b>4</b>	<b>1440</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	<b>1440</b>	<b>698</b>	<b>670</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>48</b>	<b>24</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОУД.01	Русский язык				2	90			90	40	40			4	6	34	56			
ОУД.02	Литература			2		132			132	88	40			4		58	74			
ОУД.03	Иностранный язык				2	130			130	4	114			6	6	52	78			
ОУД.04	Математика				2	232	10		232	140	80			6	6	70	162			
ОУД.05	История			2		106			106	60	40			6		56	50			
ОУД.06	Физическая культура		1	2		120			120	2	116			2		52	68			
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины			2		72	8		72	22	48			2		34	38			
ОУД.08	Родная литература			2		80			80	58	20			2		34	46			
ОУД.09	Информатика			2		102			102	20	80			2		50	52			
ОУД.10	Физика				2	144	6		144	92	40			6	6	68	76			
ОУД.11	Химия			2		80			80	62	16			2		34	46			
ОУД.12	Биология			2		80			80	62	16			2		34	46			
ОУД.13	Обществознание			1		36			36	24	10			2		36				
ОУД.14	География			2		36			36	24	10			2			36			

<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>12</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.15	Основы проектной деятельности			2		36			36	12	24						36		
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>244</b>	<b>38</b>	<b>4</b>	<b>240</b>	<b>90</b>	<b>150</b>	<b>-</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>98</b>	<b>146</b>
СГ.01	История России			3		44			44	24	20							44	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4		40	10	2	38	2	36								40
СГ.03	Физическая культура		3	4		46			46	2	44							18	28
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности			4		36	8		36	16	20								36
СГ.05	Основы бережливого производства	3				36	12		36	24	12							36	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4				42	8	2	40	22	18								42
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>172</b>	<b>64</b>	<b>4</b>	<b>168</b>	<b>92</b>	<b>76</b>	<b>-</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>172</b>	<b>0</b>
ОП.01	Техническое черчение	3				34	26		34	2	32							34	
ОП.02	Материаловедение	3				34	10		34	24	10							34	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	3				32	10		32	20	12							32	
ОП.04	Электротехника	3				40	10	4	36	24	12							40	
ОП.05	Охрана труда	3				32	8		32	22	10							32	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>1024</b>	<b>900</b>	<b>6</b>	<b>1018</b>	<b>82</b>	<b>144</b>	<b>-</b>	<b>756</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>342</b>	<b>682</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>342</b>	<b>302</b>	<b>2</b>	<b>340</b>	<b>26</b>	<b>50</b>	<b>-</b>	<b>252</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>342</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Технология изготовления различных деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса			3		78	50	2	76	26	50							78	
УП.01	Учебная практика			3		144	144		144				144					144	
ПП.01	Производственная практика			3		108	108		108				108					108	
	Экзамен квалификационный			3		12			12						12			12	
<b>ПМ.02</b>	<b>Изготовление различных деталей на фрезерных станках</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>340</b>	<b>300</b>	<b>2</b>	<b>338</b>	<b>26</b>	<b>48</b>	<b>-</b>	<b>252</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>340</b>
МДК.02.01	Технология изготовления различных деталей на			4		76	48	2	74	26	48								76

	фрезерных станках по стадиям технологического процесса																			
УП.02	Учебная практика			4		144	144		144				144						144	
ПП.02	Производственная практика			4		108	108		108				108						108	
	Экзамен квалификационный				4	12			12						12				12	
<b>ПМ.03</b>	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>342</b>	<b>298</b>	<b>2</b>	<b>340</b>	<b>30</b>	<b>46</b>	<b>-</b>	<b>252</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>342</b>	
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением			4		78	46	2	76	30	46								78	
УП.03	Учебная практика			4		144	144		144				144						144	
ПП.03	Производственная практика			4		108	108		108				108						108	
	Экзамен квалификационный				4	12			12						12				12	
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>					<b>36</b>			<b>36</b>										<b>36</b>	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен					36			36										36	
<b>ИТОГО:</b>		<b>7</b>	<b>2</b>	<b>20</b>	<b>7</b>	<b>2952</b>	<b>1026</b>	<b>14</b>	<b>2938</b>	<b>974</b>	<b>1064</b>	<b>0</b>	<b>756</b>	<b>48</b>	<b>60</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	
													часов дисциплин и МДК (в т.ч, консультации и экзамены)				612	864	360	324
													часов учебной практики				-	-	144	288
													часов производственной практики				-	-	108	216
													часов самостоятельной работы				-	-	6	8
													часов ГИА				-	-	-	36
													количество экзаменов				-	4	1	2
													количество дифф. зачетов				1	10	3	7
													количество зачетов				1	-	1	-
													количество контрольных работ				-	-	6	1

### **3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО**

#### **15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

##### **Кабинеты:**

Социально-гуманитарного цикла;  
Инженерной графики;  
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
Общепрофессиональных дисциплин  
Профессиональных модулей

##### **Лаборатории:**

Материаловедения;  
Электротехники;

##### **Мастерские:**

Универсальных станков;  
Станков с УПУ.

##### **Спортивный комплекс**

Спортивный зал

##### **Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.

## **4. Пояснительная записка**

### **4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ**

Настоящий учебный план ГАПОУ «Казанский политехнический колледж» разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения России от 15 ноября 2023 г. № 862 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. №594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных образовательных программ»;
- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 21.09.2022 г., регистрационный №70167);
- Приказа Минпросвещения России от 12.08.2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 12.09.2022 г., регистрационный №70034);
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №885 и приказом Минпросвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный №59778);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);
- Профессиональный стандарт «Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04.06.2014 г. №361н;
- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» и Примерных программ общеобразовательных дисциплин (2015 г);
- Информационно-методического письма ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 г. № 01-00-05/925.
- Устав колледжа;
- Локальные акты образовательной организации.

### **4.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков включает в себя общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный, общепрофессиональный, профессиональный циклы и государственная итоговая аттестация. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*



Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии среднего профессионального образования 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков на базе основного общего образования составляет 1 год 10 месяцев.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 95 недель, в том числе: теоретическое обучение, учебная и производственная практика, промежуточная аттестация - 81 нед., каникулы - 13 нед., государственная итоговая аттестация 1 нед.

Объем недельной образовательной нагрузки не превышает 36 ч в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную нагрузку.

В течение каждого семестра организуется промежуточная аттестация. На проведение экзаменов выделяется 6 часов на отдельную дисциплину, курс или экзамен по модулю. Зачёты и дифференцированные зачеты проводятся за счёт времени, отведённого на дисциплину.

Количество часов консультаций по дисциплинам и циклам указано в учебном плане. Они могут быть групповыми и индивидуальными, письменными и устными. Часы консультаций на общеобразовательные дисциплины выделены из общего количества часов, выделенных на промежуточную аттестацию.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации учащихся СПО по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю.

Содержание практик определяется требованиями к результатам обучения в соответствии с ФГОС СПО рабочими программами практик. Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности, а также на освоение рабочей профессии. Производственная практика проводится в целях формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретения практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Учебная и производственная практики проводятся в ходе освоения профессиональных модулей, *в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий*. При этом на эти виды практик выделяется 21 нед., которые распределены:

ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках;

УП.01. Учебная практика: всего 4 нед. - 144 ч;

ПП.01. Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

ПМ.02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках;

УП.02. Учебная практика: всего 4 нед. - 144 ч;

ПП.02 Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением;

УП.03. Учебная практика: всего 4 нед. - 144 ч;

ПП.03 Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

Таким образом, на учебную и производственную практику отводится 756 ч., что составляет 73,83 % от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла (1024 ч.).

В дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» - часть часов, отведенных на изучение основ военной службы, можно использовать на освоение основ медицинских знаний для подгрупп девушек.

### 4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., «Рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение - 41 нед.;
- промежуточная аттестация – рассредоточена;
- каникулярное время - 11 нед.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

Учебная дисциплина «Математика» включает в себя 3 раздела: «Алгебра и начала математического анализа», «Геометрия», «Вероятность и статистика».

Учебная дисциплина «Основы проектной деятельности» имеет межпредметную связь с общеобразовательной дисциплиной «Математика».

### 4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в объеме 288 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части;
- на введение новых дисциплин и практики в соответствии с потребностями работодателей;

Распределение вариативной части ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	в том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
<b>ОП.00</b>	<b>72</b>	<b>-</b>	<b>72</b>
<b>ПМ.00 в том числе:</b>	<b>216</b>	<b>216</b>	<b>-</b>
УП	108	108	-
ПП	108	108	-
<b>Всего вариативная часть (ВЧ)</b>	<b>288</b>	<b>216</b>	<b>72</b>

Перечень вариативных дисциплин и необходимость их введения, а также обоснование увеличения объема обязательной части циклов представлены в следующей таблице:

Индекс	Наименование дисциплин вариативной части	Дополнительные знания и умения	Кол-во часов
ОП.04	Электротехника	<i>знать:</i> классификацию электронных приборов, их устройство и область применения; методы расчета и измерения основных параметров электрических, магнитных цепей; основные законы электротехники; основные правила эксплуатации электрооборудования и	40

		<p>методы измерения электрических величин; основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств; основы физических процессов в проводниках, полупроводниках и диэлектриках; параметры электрических схем и единицы их измерения; принципы выбора электрических и электронных устройств и приборов; принципы действия, устройство, основные характеристики электротехнических и электронных устройств и приборов; свойства проводников, полупроводников, электроизоляционных, магнитных материалов; способы получения, передачи и использования электрической энергии; устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов; характеристики и параметры электрических и магнитных полей;</p> <p><b>уметь:</b> подбирать устройства электронной техники, электрические приборы и оборудование с определенными параметрами и характеристиками; правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов; рассчитывать параметры электрических, магнитных цепей; снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями; собирать электрические схемы; читать принципиальные, электрические и монтажные схемы.</p>	
ОП.05	Охрана труда	<p><b>знать:</b> системы управления охраной труда в организации; законы и иные нормативные правовые акты, содержащие государственные нормативные требования охраны труда, распространяющиеся на деятельность организации; обязанности работников в области охраны труда; фактические или потенциальные последствия собственной деятельности (или бездействия) и их влияние на уровень безопасности труда; возможные последствия несоблюдения технологических процессов и производственных инструкций подчиненными работниками (персоналом); порядок и периодичность инструктирования подчиненных работников (персонала); порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;</p> <p><b>уметь:</b> выявлять опасные и вредные производственные факторы и соответствующие им риски, связанные с прошлыми, настоящими или планируемыми видами профессиональной деятельности; использовать средства коллективной и индивидуальной защиты в соответствии с характером выполняемой профессиональной деятельности; участвовать в аттестации рабочих мест по условиям труда, в том числе оценивать условия труда и уровень травмобезопасности; проводить вводный инструктаж подчиненных работников (персонала), инструктировать их по вопросам техники безопасности на рабочем месте с учетом специфики выполняемых работ; разъяснять подчиненным работникам (персоналу) содержание установленных требований охраны труда; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения</p>	32

		<i>требуемого уровня безопасности труда; вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения.</i>	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	<b>иметь практический опыт:</b> настройка и наладка универсального токарного станка для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству; заточка простых резцов и сверл, контроль качества заточки; анализ исходных данных для выполнения токарной обработки заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству	72
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	<b>иметь практический опыт:</b> настройка и наладка фрезерного станка для обработки заготовок простых деталей; использовать фрезерные режущие инструменты для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству	72
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	<b>иметь практический опыт:</b> разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования	72
		<b>ИТОГО</b>	<b>288</b>

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

1) непосредственно в Колледже, в том числе в его структурном подразделении (УПМ (учебно-производственные мастерские), СЦК (специализированные центры компетенций), предназначенном для проведения практической подготовки;

2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

#### **4.5. Порядок аттестации обучающихся.**

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии.*

Промежуточная аттестация проводится в течение семестра по окончании освоения дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля. По завершении дисциплин и МДК проводится экзамен, дифференцированный зачет/зачет или контрольная работа.

Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Завершаются учебная и производственная практики дифференцированным зачетом.

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю. Время для проведения квалификационного экзамена устанавливается по завершении модуля, после освоения теоретического курса и

прохождения учебной и производственной практик. За всё время обучения учебным планом предусмотрено проведение три экзамена по модулям.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением о ГИА, утвержденным директором ГАПОУ «Казанский политехнический колледж».

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая условия проведения демонстрационного экзамена, обсуждается на педагогическом совете, утверждается директором и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Лицам, прошедшим государственную итоговую аттестацию, образовательными учреждениями выдаются диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании.

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена проводится в период с 23 по 29 июня.

**Базисный план учебного процесса**  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
**15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной нагрузки	Обязательная часть ОП	Вариативная часть ОП	ООД на базе 9 классов для ППКРС	Промежуточная аттестация	
						Консультации	Экзамены
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	<b>1476</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1404</b>	<b>48</b>	<b>24</b>
<b>Общие дисциплины</b>		<b>1440</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1368</b>	<b>48</b>	<b>24</b>
ОУД.01	Русский язык	90			80	4	6
ОУД.02	Литература	132			128	4	
ОУД.03	Иностранный язык	130			118	6	6
ОУД.04	Математика	232			220	6	6
ОУД.05	История	106			100	6	
ОУД.06	Физическая культура	120			118	2	
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины	72			70	2	
ОУД.08	Родная литература	80			78	2	
ОУД.09	Информатика	102			100	2	
ОУД.10	Физика	144			132	6	6
ОУД.11	Химия	80			78	2	
ОУД.12	Биология	80			78	2	
ОУД.13	Обществознание	36			34	2	
ОУД.14	География	36			34	2	
<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>		<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.15	Основы проектной деятельности	36			36		
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>246</b>	<b>246</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
СГ.01	История России	44	44				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	40	40				
СГ.03	Физическая культура	46	46				
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности	36	36				
СГ.05	Основы бережливого производства	36	36				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	44	44				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>170</b>	<b>98</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Техническое черчение	34	34				
ОП.02	Материаловедение	32	32				
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	32	32				
ОП.04	Электротехника	40		40			
ОП.05	Охрана труда	32		32			
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1024</b>	<b>772</b>	<b>216</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках</b>	<b>342</b>	<b>258</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>
МДК.01.01	Технология изготовления различных	78	78				

	деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса						
УП.01	Учебная практика	144	108	36			
ПП.01	Производственная практика	108	72	36			
	Экзамен квалификационный	12					12
<b>ПМ.02</b>	<b>Изготовление различных деталей на фрезерных станках</b>	<b>340</b>	<b>256</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>
МДК.02.01	Технология изготовления различных деталей на фрезерных станках по стадиям технологического процесса	76	76				
УП.02	Учебная практика	144	108	36			
ПП.02	Производственная практика	108	72	36			
	Экзамен квалификационный	12					12
<b>ПМ.03</b>	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</b>	<b>342</b>	<b>258</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	78	78				
УП.03	Учебная практика	144	108	36			
ПП.03	Производственная практика	108	72	36			
	Экзамен квалификационный	12					12
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>ВСЕГО:</b>		<b>2952</b>	<b>1152</b>	<b>288</b>	<b>1404</b>	<b>48</b>	<b>60</b>
<b>Промежуточная аттестация (ОУД)</b>		<b>72</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>24</b>
<b>Промежуточная аттестация (ПМ)</b>		<b>36</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>